



**ผู้จัดทำ**

ชื่อ - สกุล : วรรณภา อาบสุวรรณ

ตำแหน่งงาน / แผนก : Supply chain

สถานประกอบการ : บริษัทเอคโค เทนเนอร์(ประเทศไทย)จำกัด

อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร. ธัญญา จันทร์ประสพชัย



**บทคัดย่อ**

เนื่องจากในกระบวนการย้อมหนังเป็นขั้นตอนที่สำคัญเพื่อให้ได้หนังตามที่คุณค่าต้องการ จึงได้ประเมินผลกระทบและโอกาสในการเกิดปัญหา เพื่อแสดงความเสี่ยงที่จะเกิดกับบริษัท และจัดทำเอกสารข้อมูลประกอบขั้นตอนการทำงานในการเตรียมสารเคมีเพื่อให้พนักงานทำงานได้ง่ายขึ้น ป้องกันการทำงานผิดพลาด

พบว่าหากย้อมหนังไม่ได้ตามต้องการ การดำเนินงานไม่เป็นไปตามเป้าหมาย 21-30% มีต้นทุนเคมีเพิ่มขึ้น 16-20% ส่งสินค้าเกินกำหนด 5-7วัน ไม่ได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงาน และมีโอกาสเกิดเหตุการณ์ภายในรอบเดือน ซึ่งมีความเสี่ยงอยู่ในระดับสูง จึงจัดทำเอกสารให้ความรู้กับพนักงาน ซึ่งผลการเปรียบเทียบจากแบบทดสอบ สรุปว่าพนักงานมีความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีทั่วไปเพิ่มขึ้น 17% และความรู้เกี่ยวกับสารเคมี Retanning 24.6%

**วัตถุประสงค์**

1. เพื่อจัดทำสื่อการเรียนรู้สำหรับพนักงาน
2. เพื่อให้พนักงานมีความระมัดระวังในการใช้สารเคมี
3. เพื่อป้องกันความผิดพลาดในการทำงานของพนักงาน

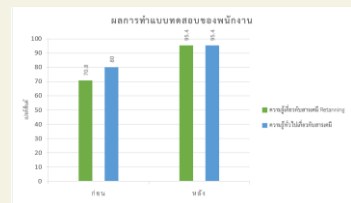
**ผลการศึกษา**

**การประเมินความเสี่ยง**

ผลการดำเนินงาน	ระดับความรุนแรง					ค่าเฉลี่ย	ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน
	5	4	3	2	1		
1. มีความปลอดภัย	1	2	4	3	3	3	1.3
2. มีความปลอดภัยมากขึ้น	3	5	1	4	0	4	1.2
3. มีความปลอดภัยมากขึ้น	2	3	3	5	0	3	1.1
4. มีความปลอดภัย	0	0	1	2	10	1	0.6
โอกาสที่จะเกิด	0	0	0	8	5	2	0.5

พบว่าหากย้อมหนังไม่ได้ตามต้องการ ความเสี่ยงอยู่ในระดับสูง ต้องลดความเสี่ยง ดังนั้นจึงจัดทำเอกสารข้อมูลเพื่อให้ความรู้กับพนักงาน เพื่อป้องกันการเกิดความผิดพลาดในการทำงาน เพื่อควบคุมโอกาสในการเกิดความเสี่ยงให้ลดลงหรือควบคุมไม่ให้โอกาสในการเกิดเพิ่มขึ้น

**ผลการเปรียบเทียบการ ทำแบบทดสอบของพนักงาน**



พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับสารเคมี Retanning เพิ่มขึ้น 24.6% และมีความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมีเพิ่มขึ้น 17%

**สรุปผล**

พบว่าหากย้อมหนังไม่ได้ตามต้องการ การดำเนินงานไม่เป็นไปตามเป้าหมาย 21-30% มีต้นทุนเคมีเพิ่มขึ้น 16-20% ส่งสินค้าเกินกำหนด 5-7วัน ไม่ได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงาน และมีโอกาสเกิดเหตุการณ์ภายในรอบเดือน ซึ่งมีความเสี่ยงอยู่ในระดับสูง จึงจัดทำเอกสารให้ความรู้กับพนักงาน ซึ่งผลการเปรียบเทียบจากแบบทดสอบ สรุปว่าพนักงานมีความเข้าใจเกี่ยวกับสารเคมีทั่วไปเพิ่มขึ้น 17% และความรู้เกี่ยวกับสารเคมี Retanning 24.6% แม้พนักงานจะมีความรู้ความเข้าใจมากขึ้น แต่ไม่สามารถป้องกันได้อย่างครอบคลุม จึงมีการเสนอแนะให้ จัดกิจกรรม 5ส เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของพนักงาน

**วิธีดำเนินการ**

**1. การประเมินความเสี่ยง**

พิจารณาจากโอกาสที่จะเกิดความเสี่ยง และระดับความรุนแรงของผลกระทบ ทำการประเมินระดับของความเสี่ยงโดยทำการประมวลผลค่าระดับของโอกาส และระดับความรุนแรงของผลกระทบตามเกณฑ์ให้คะแนนที่กำหนดไว้

**2. การจัดทำเอกสารข้อมูลเพื่อฝึกอบรมพนักงาน**

- 2.1 ศึกษาสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการย้อมหนัง
- 2.2 ศึกษาข้อมูลความอันตรายของสารเคมีจาก SDS
- 2.3 ทดสอบสารเคมีเพื่อเก็บข้อมูลค่า pH และสีของสารเคมีที่เปลี่ยนไปเมื่อนำไปอบในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 60° ระยะเวลา 24 ชั่วโมง
- 2.4 บันทึกและเก็บข้อมูลที่ต้องการ

**3. การวัดผลการจัดทำเอกสารข้อมูลความรู้เกี่ยวกับสารเคมี**

เครื่องมือที่ใช้ในการวัดผลการจัดการความเสี่ยงเป็นแบบทดสอบ 1 ชุด มี 10 ข้อ จะใช้ประเมินพนักงานในแผนก Retanning ก่อนและหลังอ่านเอกสารใบความรู้