



# การลดของเสียในกระบวนการประกอบมอเตอร์เกียร์

สาขาวิชาเทคโนโลยีการผลิต

คณะเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยขอนแก่น

## ผู้จัดทำ

ชื่อ - สกุล : นางสาวจุฑามาศ อุดำ รหัสนักศึกษา 623160147-5

ตำแหน่งงาน / แผนก : แผนก PE ME

สถานประกอบการ : บริษัท อิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี พาวเวอร์เทรน จำกัด

อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร. รัชฎา จันทร์ประสพชัย



## บทคัดย่อ

โครงการนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดสัดส่วนของเสียของสายการประกอบมอเตอร์เกียร์ จากการศึกษาสภาพปัจจุบันและทำการบันทึกข้อมูล เมื่อนำไปวิเคราะห์ตามหลักพารेट พบว่า มีของเสียที่ต้องแก้ไขอยู่ 3 ลักษณะ คือ Gear run out test NG, Press Armature NG และ Wave st.7 check NG ทำการหาสาเหตุของของเสีย พบสาเหตุที่ควรนำมาปรับปรุงอยู่ 2 สาเหตุ จากนั้นนำเสนอแนวทางและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข หลังปรับปรุงพบว่าสามารถลดสัดส่วนของเสียของ Press Armature NG ลงได้ร้อยละ 3.72 อีกทั้งยังจัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน (WI) รวมถึงสามารถเพิ่มผลผลิตของการผลิตร้อยละ 1.85

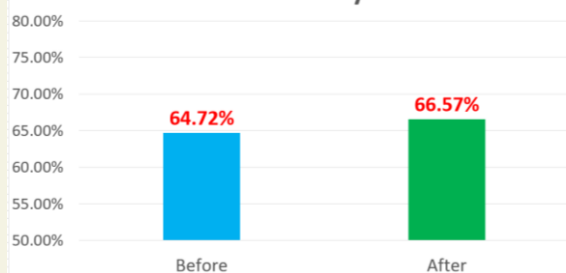
## วัตถุประสงค์

เพื่อลดสัดส่วนของเสียของสายการประกอบมอเตอร์เกียร์

## ผลการศึกษา

ลักษณะของเสีย	% ก่อนปรับปรุง	% หลังปรับปรุง
1. Gear run out check NG	27.08	50.32
2. Press Armature NG	24.09	21.17
3. Wave st.7 check NG	10.77	3.89

## Productivity



## สรุปผล

จากการดำเนินงาน พบว่าหลังการปรับปรุง Press Armature NG ส่งผลให้ลดสัดส่วนของเสียลง ร้อยละ 3.72 อีกทั้งยังสามารถทำคู่มือปฏิบัติงาน (WI) เพื่อแก้ไข Gear run out check NG และ Wave st.7 check NG รวมถึงสามารถเพิ่มผลผลิตของการผลิต(Productivity) ร้อยละ 1.85

## วิธีดำเนินการ

- ศึกษากระบวนการผลิตและเก็บข้อมูลเบื้องต้น
- วิเคราะห์ข้อมูลของเสียของสายการประกอบโดยใช้แผนภูมิพารेट
- ระบุสาเหตุของของเสียที่เลือกมาทำการสร้างแผนผังการวิเคราะห์ปัญหาและสาเหตุ
- นำเสนอแนวทางในการลดของเสีย
- แนวคิดการปรับปรุงไปทดลองจริง และวัดผลเปรียบเทียบสัดส่วนของเสียก่อนและหลังปรับปรุง
- สรุปผลการดำเนินงานและจัดทำรายงาน